

ESPECIALIDADES QUIMICAS PARA EL POLIESTER S.A. DE C.V.

BUTANOX M-50

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

BUTANOX M-50

PROPIEDADES DEL CATALIZADOR

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Apariencia (S.U.)	Liquido claro	EQPP-CC-015
Densidad (g/cm^3)	1.18 ± 0.03	EQPP-CC-008
Viscosidad (mPa*s)	24 ± 2	EQPP-CC-002
Solubilidad	Insoluble en agua	EQPP-CC-052
Contenido de oxigeno activo (%)	8.9 ± 0.1	EQPP-CC-062
Contenido de agua (%)	3.5 ± 0.5	EQPP-CC-044
Contenido de peroxido (%)	33 ± 05	EQPP-CC-063

DESCRIPCIÓN

El BUTANOX es un peróxido de metil etil cetona (MEKP) diluido en Metil ftalato, cuya formula es:

$HOO-C(CH_3)(C_2H_5)-O-O-C(CH_3)(C_2H_5)-OOH$; $HOO-C(CH_3)(C_2H_5)-OOH$; $HOOH$

El BUTANOX es utilizado para el curado a temperatura ambiente de resinas poliéster insaturadas y gel coat`s, los cuales deben llevar integrado un sistema de aceleración a base de sales de cobalto.

CARACTERÍSTICAS

- Alto contenido de oxigeno activo (8.9 ± 0.1)
- Fácil integración a las resinas y gel coat`s.
- Bajo contenido de agua.
- Liquido incoloro transparente libre de materia en suspensión.

BENEFICIOS

- Proporciona excelente tiempo de curado, alta productividad por molde.
- Control de vida útil del producto basado en apariencia.

APLICACIONES

- Este catalizador es utilizado a temperatura ambiente como agente de curado en resinas poliéster insaturada del tipo:
  a)- poliéster uso general
  b)- Poliéster para laminación

Cielito Lindo lote No. 25 y 27 Manzana 2. Parque Industrial Izcalli
Col. Esperanza, Cd. Nezahualcoyotl Edo. de México C.P. 57810
Tel. 57 16 70 00/70 Fax: 57 16 70 41 Email: eqpventas@aoc-mexicana.com.mx

BUTANOX M-50

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Este producto es usado ampliamente para la catalización de las resinas poliéster y gel coats.
El porcentaje de BUTANOX que se recomenienda utilizar es del 1 al 2 % en peso de catalizador.
Siempre se recomienda hacer una prueba con una pequeña muestra y después escalar las cantidades al peso de la resina o gel coat que se desee catalizar.
No se recomienda dejar el envase del catalizador abierto a la intemperie.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

El BUTANOX tiene una estabilidad optima de 3 meses a partir de su fecha de producción. Debe ser almacenado en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25° C (77 ° F) alejado de fuentes directas de calor, rayos del sol, chispas y agentes oxidantes.

SEGURIDAD

Ver hojas de seguridad de materiales y hoja de emergencias de trasportación de Especialidades Químicas para el Poliéster S.A. de C.V.

NOTAS

La información y recomendaciones en esta publicación son a nuestro entender enteramente confiables, las sugerencias ofrecidas para sus usos o aplicaciones son solamente opiniones de EQPP S.A. DE. Los consumidores deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento de este producto en sus objetivos específicos.